

UNIVERSAL
CERTIFICATION

NB 2163

EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Certificate Nr: 2163-PPE-639

Respiratory protective devices, filtering half masks to protect against particles manufactured by

Guangdong YIDAO Medical Technology Co., LTD.

Room 302, Building 2, No. 1, Lane 1, Xiju Road, Hengli, Dongguan City, Guangdong Province,
P. R. CHINA

are tested and evaluated according to

**EN 149:2001+A1:2009 Respiratory Protective Devices - Filtering Half
Masks To Protect Against Particles - Requirements, Testing, Marking**

Based on the type examination conducted with the evaluation of test reports, technical file according to Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 Annex 5, it is approved that the product meets the requirements of the regulation. The details of essential requirement compliance is given in technical report numbered **2163-PPE-640**.

Product Definition

Brand Name: YPHD **Model:** YD-002

Filtering half mask

Total Inwards Leakage: Class - FFP2

Here by the manufacturer is allowed to use notified body number (2163) and can fix CE mark, as shown below, on the Category III product models given above, with;

- Issuing an appropriate EU Declaration of Conformity according to **Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 Annex 9**.
- Ongoing successful performance in fulfilment of the requirements set out in Personal Protective **Equipment Regulation (EU) 2016/425** and harmonized standards, ensured by assessments based on **Annex 7 (Module C2) or Annex 8 (Module 0)** of the regulation no later than 1 year from the beginning of serial production

This certificate is initially issued on **28/04/2020** and will be valid for 5 years if there is no change in the relevant harmonized standard affecting the essential health and safety requirements.

CE
2163

Suat KACMAZ
UNIVERSAL CERTIFICATION
Director

The validity of this certificate can be verified online.

TECHNICAL ASSESSMENT REPORT

REPORT DATE/NO: 28.04.2020 / 2163-PPE-640

Client: Guangdong YIDAO Medical Technology Co., LTD.

Address: Room 302, Building 2, No. 1, Lane 1, Xiju Road, Hengli, Dongguan City, Guangdong Province, P.R. CHINA

This report is for the given above, manufacturer prepared according to the test results obtained for the product dated 25.04.2020 with ID 04-2020-T-053 based on EN 149: 2001 +A1: 2009 standard. The technical file or the manufacturer, and risk evaluation against the essential health safety requirements and the test report evaluated for their relation with Essential Requirements of Personal Protective Equipment Regulation and found to be appropriate.

This report is an annex and an integral part of the EU Type Examination Certificate No. 2163 - PPF. - 639 issued to the manufacturer. The test results and issued certificate belongs only to the tested model. The technical report consists of a total of 7 pages.

Product Description: Particle Filtering half mask

Total Inward Leakage: Classification - FFP2

Trademark : YPHD

Model : YD-002



**THE CLAUSES OF EN 149: 2001 +A1: 2009 STANDARD RELATED TO EUROPEAN UNION DIRECTIVE
EU 2016/425 REQUIREMENTS**

I.1. Design principles

I.1.1. Ergonomics

PPE must be so designed and manufactured that in the foreseeable conditions of use for which it is intended the user can perform the risk related activity normally whilst enjoying appropriate protection of the highest possible level.

1.1.2. Levels and classes of protection

1.1.2.1. Highest level of protection possible

The optimum level of protection to be taken into account in the design is that beyond which the constraints by the wearing of the PPE would prevent its effective use during the period of exposure to the risk or normal performance of the activity.

1.1.2.2. Classes of protection appropriate to different levels of risk

Where differing foreseeable conditions of use are such that several levels of the same risk can be distinguished, appropriate classes of protection must be taken into account in the design of the PPE.

1.2. Innocuousness of PPE

1.2.1. Absence of risks and other inherent nuisance factors

PPE must be so designed and manufactured as to preclude risks and other nuisance factors under foreseeable conditions of use.

1.2.1.1. Suitable constituent materials

The materials of which the PPE is made, including any of their possible decomposition products, must not adversely affect the health or safety of users.

1.2.1.2. Satisfactory surface condition of all PPE parts in contact with the user

Any part of the PPE that is in contact or is liable to come into contact with the user when the PPE is worn must be free of rough surfaces, sharp edges, sharp points and the like which could cause excessive irritation or injuries

1.2.1.3. Maximum permissible user impediment

Any impediment caused by PPE to movements to be made, postures to be adopted and sensory perception must be minimized: nor must PPE cause movements which endanger the user or other persons.

1.3 Comfort and effectiveness

1.3.1. Adaptation of PPE to user morphology

PPE must be designed and manufactured in such a way as to facilitate its correct positioning on the user and to remain in place for the foreseeable period of use, bearing in mind ambient factors, the actions to be carried out and the postures to be adopted. For this purpose, it must be possible to adapt the PPE to fit the morphology of the user by all appropriate means, such as adequate adjustment and attachment systems or the provision of an adequate range of sizes.

1.3.2. Lightness and design strength

PPE must be as light as possible without prejudicing design strength and efficiency.

Apart from the specific additional requirements which they must satisfy in order to provide adequate protection against the risks in question (see 3), PPE must be capable of withstanding the effects of ambient phenomena inherent under the foreseeable conditions of use

1.4. Information supplied by the manufacturer

The notes that must be drawn up by the former and supplied when PPE is placed on the market must contain all relevant information on:

- a) In addition to the name and address of the manufacturer and/or his authorized representative established in the Community
- b) Storage, use, cleaning, maintenance, servicing and disinfection. cleaning, maintenance or disinfectant protection recommended by manufacturers must have no adverse effect on PPE or users when applied in accordance with the relevant instructions:
- c) Performance as recorded during technical tests to check the levels or classes of protection provided by the PPE in question:
- d) Suitable PPE accessories and the characteristics of appropriate spare parts;
- e) The classes of protection appropriate to different levels of risk and the corresponding limits or use;
- f) The obsolescence deadline period of obsolescence of PPE or certain of its components;
- g) The type of packaging suitable for transport;
- h) The significance of any markings(see 2.12)
- i) Where appropriate the references of the Directives applied in accordance with Article5(6) (b);
- j) The name, address and identification number of the notified body involved in the design stage of the PPE

These notes, which must be precise and comprehensible, must be provided at least in the official language(s) of the member state of destination

UNIVERSAL CERTIFICATION

2. ADDITIONAL REQUIEREMENTS COMMON TO SEVERAL CLASSES OR TYPES OF PPE

2.1. PPE incorporating adjustment systems

If PPE incorporates adjustment systems, the latter must be designed and manufactured so that after the adjustment, they do not become undone unintentionally in the foreseeable conditions of use.

2.3. PPE for the face, eyes and respiratory system

Any restriction of the user's face, eyes, field of vision or respiratory system by the PPE shall be minimized.

The screens for those types of PPE must have a degree of optical neutrality that is compatible with the degree of precision and the duration of the activities of the user.

If necessary, such PPE must be treated or provided with means to prevent misting-up.

Models of PPE intended for users requiring sight correction must be compatible with the wearing of spectacles or contact lenses.

2.4. PPE subject to ageing

If it is known that the design performance of new PPE may be significantly affected by ageing, the month and year of manufacture and/or, if possible, the month and year of obsolescence must be indelibly and unambiguously marked on each item of PPE placed on the market and on its packaging.

If the manufacturer is unable to give an undertaking with regard to the useful life of the PPE, his instructions must provide all the information necessary to enable the purchaser or user to establish a reasonable obsolescence month and year, taking into account the quality level of the model and the effective conditions of storage, use, cleaning, servicing and maintenance.

Where appreciable and rapid deterioration in PPE performance is likely to be caused by ageing resulting from the periodic use of a cleaning process recommended by the manufacturer, the latter must, if possible, affix a marking to each item of PPE placed on the market indicating the maximum number of cleaning operations that may be carried out before the equipment needs to be inspected or discarded. Where such a marking is not affixed, the manufacturer must give that information in his instructions.

2.6. PPE for use in potentially explosive atmospheres

PPE intended for use in potentially explosive atmospheres must be designed and manufactured in such a way that it cannot be the source of an electric, electrostatic or impact-induced arc or spark likely to cause an explosive mixture to ignite.

2.8. PPE for intervention in very dangerous situations

The instructions supplied by the manufacturer with PPE for intervention in very dangerous situations must include, in particular, data intended for competent, trained persons who are qualified to interpret them and ensure their application by the user.

The instructions must also describe the procedure to be adopted in order to verify that PPE is correctly adjusted and functional when worn by the user.

Where PPE incorporates an alarm which is activated in the absence of the level of protection normally provided, the alarm must be designed and placed so that it can be perceived by the user in the foreseeable conditions of use.

2.9. PPE incorporating components which can be adjusted or removed by the user

Where PPE incorporates components which can be attached, adjusted or removed by the user for replacement purposes, such components must be designed and manufactured so that they can be easily attached, adjusted and removed without tools.

2.12. PPE bearing one or more identification or recognition marks directly or indirectly relating to health and safety

The identification or recognition marks directly or indirectly relating to health and safety affixed to these types or classes of PPE must preferably take the form of harmonized pictograms or ideograms and must remain perfectly legible throughout the foreseeable useful life of the PPE. In addition, these marks must be complete, precise and comprehensible so as to prevent any misinterpretation: in particular, where such marks incorporate words or sentences, the latter must appear in the official language(s) of the Member State where the equipment is to be used.

If PPE (or a PPE component) is too small to allow all or part of the necessary marking to be affixed, the relevant information must be mentioned on the packing and in the manufacturer's notes.

3. ADDITIONAL REQUIREMENTS SPECIFIC TO PARTICULAR RISKS

3.10.2. Protection against cutaneous anti ocular contact

PPE intended to prevent the surface contact of all or part of the body with substances and mixtures which are hazardous to health or with harmful biological agents must be capable of preventing the penetration or permeation of such substances and mixtures and agents through the protective integument under the foreseeable conditions of use for which the PPE is intended.

To this end, the constituent materials and other components of those types of PPE must be chosen or designed and incorporated so as to ensure, as far as possible, complete leak-tightness, which will allow where necessary prolonged daily use or, failing this, limited leak-tightness necessitating a restriction of the period of wear.

Where, by virtue of their nature and the foreseeable conditions of their use, certain substances and mixtures which are hazardous to health or harmful biological agents possess high penetrative power which limits the duration of the protection provided by the PPE in question, the latter must be subjected to standard tests with a view to their classification on the basis of their performance. PPE which is considered to be in conformity with the test specifications must bear a marking indicating, in particular, the names or, in the absence of the names, the codes of the substances used in the tests and the corresponding standard period of protection. The manufacturer's instructions must also contain, in particular, an explanation of the codes (if necessary), a detailed description of the standard tests and all appropriate information for the determination of the maximum permissible period of wear under the different foreseeable conditions of use.

UNIVERSAL

CERTIFICATION

Technical Assessment of EN 149:2001 +A1:2009 Standard and other Standards it refers to Clauses Corresponding to the (EU) 2016/425 Directive

Conforming to EN 149:2001+ A1:2009 Standard Requirements

Classification: Particle Filtering Half Mask

Total Inward Leakage: Classification - FFP2

Parking: Particle filtering half masks are packaged to protect them from contamination before use and with cardboard boxes to prevent mechanical damage.

Material: Material used in particle filtering half masks. according to the simulated wearing treatment and temperature conditioning reports: It is understood withstand handling and wear over the period for which the particle filtering half mask is designed to be used. suffered mechanical failure of the facepiece or straps. any material from the filter media released by the air flow through the filter has not constitute a hazard or nuisance for the wearer.

Cleaning and Disinfection: Particle filtering half mask is not designed to be as re-usable.

Practical Performance:

Assessed Elements	Positive	Negative	Requirements in accordance with EN 149:2001+ A1:2009 and Result
1.The face piece fitting	2	0	Positive results should be obtained from the performance tests related to the implementation under real conditions. No imperfections
2.Head harness comfort	2	0	
3.Security of fastenings	2	0	
4.Speech clearness	2	0	
5.Field of vision	2	0	
6.Materials compatibility with skin	2	0	

Conditioning: (A.R.) As Received, original

Finish of Parts: Particle filtering half masks. which are likely to come into contact with the user, do not have sharp edges and do not contain burrs.

Total Inward Leakage:

Test Subject	No. of sample	Condition	1. Walk	Head left/right	Head np/down	Speech	2. Walk	Average
1	32	A.R	4,93	5,21	4,68	5.16	4.77	4.98
2	33	A.R	4,96	5,32	4,81	5.50	4.79	5.07
3	34	A.R	4,85	5,62	4,82	5.65	4.91	5.20
4	35	A.R	4,77	5,56	4,72	5.49	4.66	5.01
5	36	A.R	4,82	5,52	4,65	5.64	4.71	5.10
6	16	T.C.	5,11	5,41	5,02	5.12	5.10	5.21
7	17	T.C.	5,25	5,49	5,26	5.46	5.15	5.33
8	18	T.C.	5,29	4,32	5,23	5.36	5.16	5.05
9	19	T.C.	5,34	5,22	5,30	5.49	5,21	5,31
10	20	T.C.	5,24	5,32	5,19	5.46	5,26	5,31
Average			5,06	5,30	4,97	5,45	4,97	5,16
Min			4,77	4,32	4,65	5,16	4,66	4,98
Max			5,34	5,62	5,30	5,51	5,26	5,33

Conditioning: (A.R.) As Received, original

(T.C.) Temperature conditioning

Results P (%) Leakage Value

Results meet with FFP2 requirements

Penetration of filter material: Sodium Chloride Testing

Condition	No. of Sample	Sodium Chloride Testing 95 L/min max(%)	Requirements in accordance with EN 149:2001+ A1:2009	Result
(A.R.)	23	3.81	FFP1 ≤ 20% FFP2 ≤ 6 % FFP3 ≤ 1 %	Filtering half masks fulfill the requirements of the standard EN 149:2001 +A1:2009 given in 7.9.2 in range of the first and second protection class (FFP1, FFP2)
(A.R.)	24	3,76		
(A.R.)	25	3.90		
(S.W.)	1	4.14		
(S.W.)	2	4.16		
(S.W.)	3	4.20		
(M.S. T.C.)	7	4.45		
(M.S. T.C.)	8	4.78		
(M.S.T.C.)	9	4.69		

Conditioning: (M.S.) Mechanical Strength

(T.C.) Temperature Conditioning

(A.R.) As Received, original

(S.W.) Simulated wearing treatment

UNIVERSAL

CERTIFICATION

Penetration of filter material: : Paraffin Oil Testing

Condition	No. of Sample	Paraffin oil Testing 95 L/min max(%)	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Result
(A.R.)	26	4.27	FFP1 ≤ 20% FFP2 ≤ 6% FFP3 ≤ 1%	Filtering half masks fulfill the requirements of the standard EN 149:2001 + A1:2009 given in 7.9.2 in range of the first and second protection class (FFP1, FFP2)
(A.R.)	27	4.20		
(A.R.)	28	4.16		
(S.W.)	4	3.94		
(S.W.)	5	3.88		
(S.W.)	6	3.76		
(M.S. T.C.)	10	4.26		
(MS. T.C.)	11	4.27		
(M.S. T.C.)	12	4.36		

Conditioning: (M.S) Mechanical Strength

(T.C.) Temperature Conditioning

(A.R.) As Received, original

(S. W.) Simulated wearing treatment

Compatibility with skin: In Practical Performance report the likelihood of mask materials in contact with the causing irritation or other adverse effect on health was reported.

Flammability:

Condition	No. of Sample	Visual inspection	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1 :2009	Result
(A.R.)	32	1,4	Filtering hair mask shall not burn or not continue to burn for more than 5 s after removal from the flame	Passed Filtering half masks fulfill requirements of the standard
(A.R.)	33	1,3		
(T.C.)	21	1,2		
(T.C.)	22	1,1		

Conditioning: (A.R.) As Received, original

(T.C.) Temperature Conditioning

Carbon-dioxide content of the inhalation air:

Condition	No. of Sample	CO ₂ content of the inhalation air [%] by volume	An average CO ₂ content of the inhalation air	Requirements in accordance with EN 149:2001 +A1:2009	Result
(A.R.)	41	0.91	0.89	CO ₂ content of the inhalation air shall not exceed an average of 1.0% by volume	Passed Filtering half masks fulfill requirements of the standard
(A.R.)	42	0.83			
(A.R.)	43	0.92			

Conditioning: (A.R.) As Received, original

Head harness: In Practical Performance report. No adverse effects have been reported for holding the mask of the head harness firmly in position, for total inward leakage properties.

Field of vision: In Practical Performance report. No adverse effects were reported for the field of vision features.

Breathing Resistance: Inhalation

Condition	Inhalation Resistance (mbar)					Result
	No. of sample	Flow Rate 30 L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Flow rate 95 L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1 : 2009	
(A.R.)	29	0,5	FFP1 ≤ 0,6	1,5	FFP1 ≤ 2,1	Passed
(A.R.)	30	0,4		1,3		
(A.R.)	31	0,5		1,6		
(S.W.)	1	0,5	FFP2 ≤ 0,7	1,4	FFP2 ≤ 2,4	
(S.W.)	2	0,6		1,5		
(S.W.)	3	0,6		1,4		
(T.C.)	13	0,5	FFP3 ≤ 1,0	1,6	FFP3 ≤ 3,0	
(T.C.)	14	0,5		1,7		
(T.C.)	15	0,5		1,7		

Conditioning: (A.R.) As Received, original

(S.W.) Simulated wearing treatment

(T.C.) Temperature Conditioning

Breathing resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(A.R.)	29	Facing directly	2,2	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,1		
		Facing vertically downwards	2,1		
		Lying on the left side	2,3		
		Lying on the right side	2,0		
(A.R.)	30	Facing directly	2,0	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,0	FFP3 ≤ 3	
		Facing vertically downwards	2,1		
		Lying on the left side	2,0		
		Lying on the right side	2,4		

Conditioning: (A.R.) As received, original

Breathing resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(A.R.)	31	Facing directly	2,2	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,1		
		Facing vertically downwards	1,9		
		Lying on the left side	2,1		
		Lying on the right side	2,0		
(S.W.)	1	Facing directly	2,2	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,2	FFP3 ≤ 3	
		Facing vertically downwards	2,0		
		Lying on the left side	2,3		
		Lying on the right side	2,4		

Conditioning: (A.R.) As received, original

(S.W.) Simulated wearing treatment

Breathing resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(S.W.)	2	Facing directly	2,0	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,3		
		Facing vertically downwards	2,0		
		Lying on the left side	2,0		
		Lying on the right side	2,2		
(S.W.)	3	Facing directly	2,1	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,3	FFP3 ≤ 3	
		Facing vertically downwards	2,0		
		Lying on the left side	2,1		
		Lying on the right side	2,1		

Conditioning: (S.W.) Simulated wearing treatment

Breathing resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(T.C.)	13	Facing directly	2,0	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,4		
		Facing vertically downwards	2,4		
		Lying on the left side	2,2		
		Lying on the right side	2,3		
(T.C.)	14	Facing directly	2,1	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,2	FFP3 ≤ 3	
		Facing vertically downwards	2,1		
		Lying on the left side	2,2		
		Lying on the right side	2,1		

Conditioning: (T.C.) Temperature Conditioning

UNIVERSAL CERTIFICATION

Breathing Resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	the dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(T.C.)	15	Facing directly	2,0	FFP1 \leq 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,1		
		Facing vertically downwards	1,9	FFP2 \leq 3	
		Lying on the left side	2,0		
		Lying on the right side	2,0	FFP3 \leq 3	

Conditioning: (T.C.) Temperature Conditioning

Clogging: This test is not applied to Particle Filtering Half Mask which is not reusable.
(For single shift use devices, the clogging test is optional test. For re-usable devices test is mandatory.)

Penetration of filter material: This test is not applied to Particle Filtering Half Mask which is not reusable

Demountable Parts: There are no demountable parts on the product.

Marking - Packaging: Necessary markings are available on the product and its packaging.

Information to be supplied by the manufacturer: In each of the smallest commercially available packaging of the product, implementation (installation instruction) pre-use controls, warning and usage limitations, storage and meanings of symbols/ pictograms are defined.

PREPARED BY

Mert TUKENMEZ
PPE Expert



APPROVED BY

Suat I<A(MAZ
General Manager



УНІВЕРСАЛЬНИЙ СЕРТИФІКАЦІЯ

NB 2163

СЕРТИФІКАТ ПЕРЕВІРКИ ТИПУ ЄС

Сертифікат №: 2163-PPE-639

Засоби захисту органів дихання, фільтруючі напівмаски для захисту від частинок виробництва

Гуандун YIDAO Medical Technology Co. LTD.

Кімната 302, корпус 2, номер I, провулок I, дорога Сіцзю, Хенглі, місто Дунгуань, провінція
Гуандун,
Р. Р. КИТАЮ

перевіряються та оцінюються відповідно до

**EN 149:2001+A1:2009 Пристрої респіраторні захисні - Напівмаски
фільтрувальні для захисту від часток - Вимоги, випробовування,
маркування**

На підставі проведеної експертизи типу з оцінкою протоколів випробувань, технічного файлу відповідно до Регламенту щодо засобів індивідуального захисту (ЄС) 2016/425

Додаток 5, підтверджено, що виріб відповідає вимогам регламенту. Детальна інформація про відповідність суттєвим вимогам наведена в технічному звіті № 2163-PPE-640.

Визначення продукту

Назва бренду: Модель YPHD: YD-

002 Напівмаска фільтруюча

Загальний витік всередину: Клас - FFP2

При цьому виробник може використовувати номер нотифікованого органу (2163) і може наносити знак CE, як показано нижче, на моделі продукції категорії III, наведені вище, з;

- Видача відповідної декларації відповідності ЄС згідно з **Регламентом ЄС 2016/425 Додаток 9 до Регламенту щодо засобів індивідуального захисту.**
- Постійна успішна діяльність з виконання вимог **Регламенту щодо засобів індивідуального захисту (ЄС) 2016/425** та гармонізованих стандартів, що забезпечується оцінками на основі **Додатку 7 (Модуль C2) або Додатку 8 (Модуль 0)** до регламенту не пізніше ніж через 1 рік з початку серійного виробництва

Даний сертифікат вперше виданий **28.04.2020** і буде дійсний протягом 5 років, якщо не буде змін у відповідному гармонізованому стандарті, що впливають на суттєві аспекти охорони здоров'я та безпеки.
Вимоги.

CE
2163

Дійсність цього
сертифікату можна
перевірити онлайн.

Директор

Суат КАКМАЗ
УНІВЕРСАЛЬНА СЕРТИФІКАЦІЯ

— 

UNIVERSALCERT.COM

ЗВІТ ПРО ТЕХНІЧНУ ОЦІНКУ

ДАТА/НОМЕР ЗВІТУ: 28.04.2020/2163-PPE-640

Клієнт: Гуандун YIDAO Medical Technology Co. LTD.

Адреса: Кімната 302. Корпус 2. Номер 1. Провулок 1. Вулиця Сіцзю, район Хенглі. Місто Дунгуань. Провінція Гуандун. КИТАЙСЬКА НАРОДНА РЕСПУБЛІКА

Даний звіт на вищевказаний виріб підготовлений виробником відповідно до результатів випробувань, отриманих на виріб від 25.04.2020 р. з ідентифікатором 04-2020-T-053 на основі стандарту EN 149:2001 +A1:2009. Технічна плитка або виробник, а також оцінка ризику щодо суттєвих вимог безпеки для здоров'я та звіт про випробування оцінені на предмет їх зв'язку з основними вимогами Регламенту щодо засобів індивідуального захисту персоналу та визнані відповідними.

Цей звіт є додатком і невід'ємною частиною Сертифікату перевірки типу ЄС № 2163 - PPF. - 639, виданого виробнику. Результати випробувань і виданий сертифікат відносяться тільки до випробуваної моделі. Технічний звіт складається з 7 сторінок.

Опис продукту: Напівмаска для фільтрації частинок

Загальний витік всередину: Класифікація - FFP2

Торгова марка :YPHD

Модель: YD-002



УНІВЕРСА ЛЬНИЙ СЕРТИФІКАЦІЯ

ПОЛОЖЕННЯ СТАНДАРТУ EN 149:2001+A1:2009, ЩО ВІДНОСЯТЬСЯ ДО ДИРЕКТИВИ ЄВРОПЕЙСЬКОГО СОЮЗУ ВИМОГИ ЄС 2016/425

1.1. Принципи проектування

1.1.1. Ергономіка

ЗІЗ повинні бути спроектовані та виготовлені таким чином, щоб у передбачуваних умовах використання, для яких вони призначені, користувач міг нормально виконувати пов'язану з ризиком діяльність, користуючись при цьому відповідним захистом найвищого можливого рівня.

1.1.2. Рівні та класи захисту

1.1.2.1. Максимально можливий рівень захисту

Оптимальним рівнем або захистом, який необхідно враховувати при проектуванні, є той, за межами якого обмеження, пов'язані з носінням ЗІЗ, перешкоджатимуть його ефективному використанню протягом періоду впливу ризику або нормальному виконанню діяльності.

1.1.2.2. Класи захисту, що відповідають різним рівням ризику

Якщо різні передбачувані умови використання є такими, що можна виділити декілька рівнів одного і того ж ризику, відповідні класи захисту повинні бути враховані при розробці ЗІЗ.

1.2. Нешкідливість ЗІЗ

1.2.1. Відсутність ризиків та інших притаманних неприємних факторів

ЗІЗ повинні бути спроектовані та виготовлені таким чином, щоб виключити ризики та інші несприятливі фактори за передбачуваних умов використання.

1.2.1.1. Відповідні складові матеріали

Матеріали, з яких виготовлені ЗІЗ, включаючи будь-які їх можливі продукти розкладання, не повинні негативно впливати на здоров'я або безпеку користувачів.

1.2.1.2. Задовільний стан поверхні всіх частин ЗІЗ, що контактують з користувачем

Будь-яка частина ЗІЗ, яка контактує або може контактувати з користувачем під час носіння ЗІЗ, не повинна мати шорстких поверхонь, гострих країв, гострих кутів тощо, які можуть викликати надмірне подразнення або травми.

1.2.1.3. Максимально допустима перешкода для користувача

Будь-які перешкоди, спричинені ЗІЗ для виконання рухів, прийняття поз та сенсорного сприйняття, повинні бути зведені до мінімуму: ЗІЗ також не повинні спричиняти рухи, що становлять небезпеку для користувача або інших осіб.

1.3. Комфорт і ефективність

1.3.1. Адаптація ЗІЗ до морфології користувача

ЗІЗ повинні бути розроблені та виготовлені таким чином, щоб полегшити їх правильне розташування на користувачеві та залишатися на місці протягом передбачуваного періоду використання, беручи до уваги фактори навколишнього середовища, дії, що виконуються, та пози, що приймаються. З цією метою необхідно забезпечити можливість адаптації ЗІЗ до морфології або користувача всіма відповідними засобами, такими як адекватні системи регулювання та кріплення або забезпечення адекватного діапазону розмірів.

1.3.2. Легкість і міцність конструкції

ЗІЗ повинні бути якомога легшими без шкоди для міцності та ефективності конструкції.

Окрім специфічних додаткових вимог, яким вони повинні відповідати, щоб забезпечити належний захист від відповідних ризиків (див. 3). ЗІЗ повинні бути здатні протистояти впливу явищ навколишнього середовища, притаманних передбачуваним умовам використання

1.4. Інформація, що надається виробником

Довідки, які повинні складатися першими та надаватися при введенні ЗІЗ в обіг, повинні містити всю необхідну інформацію про:

- a) Крім назви та адреси виробника та/або його уповноваженого представника, встановлених у Співтоваристві
- b) Зберігання, використання, очищення, технічне обслуговування та дезінфекція. очищення, технічне обслуговування або дезінфекційний захист, рекомендовані виробниками, не повинні мати несприятливого впливу на ЗІЗ або користувачів при застосуванні згідно з відповідними інструкціями:
- c) Ефективність, зафіксована під час технічних випробувань для перевірки рівнів або класів захисту, що забезпечуються відповідними ЗІЗ;
- d) Відповідні засоби індивідуального захисту та характеристики відповідних запасних частин;
- e) Класи захисту, що відповідають різним рівням ризику, та відповідні обмеження або використання;
- f) Строк морального старіння ОЗ або окремих його компонентів;
- g) Вид упаковки, придатний для транспортування;
- h) Значення будь-якого маркування (див. 2.12)
- i) Де це доречно, посилання на Директиви застосовуються відповідно до статті 5(6)(b);
- j) найменування, адреса та ідентифікаційний номер нотифікованого органу, залученого до етапу проектування ЗІЗ

Ці примітки, які повинні бути точними і зрозумілими, повинні надаватися принаймні офіційною мовою (мовами) держави-члена призначення

УНІВЕРСА ЛЬНИЙ СЕРТИФІКАЦІЯ

2. ДОДАТКОВІ ВИМОГИ, СПІЛЬНІ ДЛЯ ДЕКІЛЬКОХ КЛАСІВ АБО ТИПІВ ПШЕ

2.1. ЗІЗ із системами регулювання

Якщо ЗІЗ мають системи регулювання, останні повинні бути спроектовані та виготовлені таким чином, щоб після регулювання вони не могли ненавмисно розблокуватися в передбачуваних умовах використання.

2.3. ЗІЗ для захисту обличчя, очей та органів дихання

Будь-яке обмеження обличчя, очей користувача. Поле зору або дихальної системи ЗІЗ повинно бути зведене до мінімуму.

Екрани для цих типів ЗІЗ повинні мати ступінь оптичної нейтральності, сумісний зі ступенем точності та тривалістю діяльності користувача.

У разі необхідності такі ЗІЗ повинні бути оброблені або забезпечені засобами для запобігання запотіванню.

Моделі ЗІЗ, призначені для користувачів, які потребують корекції зору, повинні бути сумісні з носінням окулярів або контактних лінз.

2.4. ЗІЗ, що підлягають старінню

Якщо відомо, що на проектні характеристики нових ЗІЗ можуть суттєво вплинути старіння, місяць і рік виготовлення та/або, якщо можливо, місяць і рік застарівання повинні бути незмінним і однозначним чином зазначені на кожній одиниці ЗІЗ, що надається на ринку, а також на його упаковці.

Якщо виробник не може дати зобов'язання щодо строку корисного використання ЗІЗ. Його інструкції повинні містити всю інформацію, необхідну для того, щоб покупець або користувач міг встановити обґрунтований місяць і рік морального старіння з урахуванням рівня якості моделі та ефективних умов зберігання, використання, чищення, технічного обслуговування і ремонту.

Якщо помітне та швидке погіршення експлуатаційних характеристик ЗІЗ може бути спричинене старінням внаслідок періодичного застосування рекомендованого виробником процесу очищення, останній повинен, за можливості, наносити маркування на кожну одиницю ЗІЗ, розміщену на ринку, із зазначенням максимальної кількості операцій з очищення, які можуть бути здійснені до того, як обладнання підлягатиме перевірці або утилізації. Якщо таке маркування не наноситься, виробник повинен надати цю інформацію в своїх інструкціях.

2.6. ЗІЗ для використання в потенційно вибухонебезпечних середовищах

ЗІЗ, призначені для використання в потенційно вибухонебезпечних середовищах, повинні бути спроектовані та виготовлені таким чином, щоб вони не могли бути джерелом електричної, електростатичної або викликані ударом дуги чи іскри, які можуть призвести до займання вибухонебезпечної суміші.

2.8. ЗІЗ для дій в особливо небезпечних ситуаціях

Інструкції, що постачаються виробником разом із ЗІЗ для втручання в особливо небезпечних ситуаціях, повинні містити, зокрема, дані, призначені для компетентних, навчених осіб, які мають кваліфікацію для їх тлумачення та забезпечення їх застосування користувачем.

Інструкції повинні також описувати процедуру, яка повинна бути прийнята для того, щоб переконатися, що ЗІЗ правильно відрегульовані та функціонують під час носіння користувачем. Якщо ЗІЗ оснащені сигналізацією, яка активується за відсутності рівня захисту, що зазвичай забезпечується, сигналізація повинна бути спроектована та розміщена таким чином, щоб користувач міг сприймати її в передбачуваних умовах використання.

2.9. ЗІЗ, що включають компоненти, які можуть бути відрегульовані або зняті користувачем

Якщо ЗІЗ містить компоненти, які можуть бути прикріплені, відрегульовані або зняті користувачем для заміни, такі компоненти повинні бути спроектовані та виготовлені таким чином, щоб їх можна було легко прикріпити, відрегулювати та зняти без інструментів.

2.12. ЗІЗ, що мають один або декілька ідентифікаційних або розпізнавальних знаків, які прямо або опосередковано стосуються охорони здоров'я та безпеки

Ідентифікаційні або розпізнавальні знаки, що прямо чи опосередковано стосуються охорони здоров'я та безпеки, нанесені на ці типи або класи, повинні переважно мати форму гармонізованих піктограм або ідеограм і повинні залишатися абсолютно розбірливими протягом усього періоду передбачуваного строку служби ЗІЗ. Крім того, ці знаки повинні бути повними, точними і зрозумілими, щоб запобігти будь-якому неправильному тлумаченню: зокрема, якщо такі знаки включають слова або речення, останні повинні бути викладені офіційною мовою (мовами) держави-члена, де буде використовуватися обладнання.

Якщо ЗІЗ (або компонент ЗІЗ) занадто малий, щоб можна було нанести хоча б частину необхідного маркування, відповідна інформація повинна бути зазначена на упаковці та в примітках виробника.

3. ДОДАТКОВІ ВИМОГИ, ПОВ'ЯЗАНІ З КОНКРЕТНИМИ РИЗИКАМИ

3.10.2. Захист від шкірного протиочного контакту

ЗІЗ, призначені для запобігання поверхневому контакту всього або частини тіла з небезпечними для здоров'я речовинами і сумішами або зі шкідливими біологічними агентами, повинні бути здатні запобігати проникненню або просочуванню таких речовин і сумішей та агентів через захисну оболонку в передбачуваних умовах використання, для яких призначені ЗІЗ.

З цією метою складові матеріали та інші компоненти цих видів ЗІЗ повинні бути обрані або спроектовані і включені таким чином, щоб забезпечити, наскільки це можливо, повну герметичність, яка дозволить, за необхідності, тривале щоденне використання, або, якщо це неможливо, обмежену герметичність, що вимагає обмеження періоду носіння.

У тих випадках, коли в силу своєї природи і передбачуваних умов використання певні небезпечні для здоров'я речовини і суміші або шкідливі біологічні агенти мають високу проникаючу здатність, яка обмежує тривалість захисту, що забезпечується відповідними ЗІЗ, останні повинні піддаватися стандартним випробуванням з метою їх класифікації на основі їх експлуатаційних властивостей. ЗІЗ, які вважаються такими, що відповідають специфікаціям випробувань, повинні мати маркування із зазначенням, зокрема, назв або, за відсутності назв, кодів речовин, що використовувалися під час випробувань, та відповідного стандартного періоду захисту. Інструкції виробника повинні також містити, зокрема, пояснення кодів (у разі необхідності), детальний опис стандартних випробувань і всю необхідну інформацію для визначення максимально допустимого терміну носіння за різних передбачуваних умов використання.

УНІВЕРСА ЛЬНИЙ СЕРТИФІКАЦІЯ

Технічна оцінка стандарту EN 149:200 1 +A1:2009 та інших стандартів, на які він посилається, щодо положень, які відповідають Директиві (ЄС) 2016/425

Відповідає вимогам стандарту EN 149:2001 + A1:2009

Класифікація: Напівмаска для фільтрації твердих частинок
Загальний витік всередину: Класифікація - FFP2

Стоянка: Протипилові напівмаски упаковуються для захисту від забруднення перед використанням та в картонні коробки для запобігання механічних пошкоджень.

Матеріал: Матеріал, що використовується в фільтруючих протигазах, відповідно до звітів про імітацію зносу та температурного кондиціонування: Мається на увазі витримувати поведження та знос протягом періоду, на який розрахована протипилова напівмаска, не зазнав механічних пошкоджень лицьової частини або ремінців. будь-який матеріал з фільтруючого матеріалу, що вивільняється потоком повітря, який проходить через фільтр, не становить небезпеки або неприємностей для носія.

Очищення та дезінфекція: Напівмаска для фільтрації частинок не призначена для багаторазового використання.

Практичне виконання:

Оцінювані елементи	Позитивний	Негативний	Вимоги відповідно до EN 149:2001+A1:2009 та результат
1.монтаж лицьової частини	2	0	Позитивні результати мають бути отримані від експлуатаційні випробування, пов'язані з імплементації в реальних умовах. Без недоліків
2. зручність підголівника	2	0	
3.надійність кріплень	2	0	
4. чіткість мовлення	2	0	
5.поле зору	2	0	
6.Сумісність матеріалів зі шкірою	2	0	

Стан: (A.R.) Як отримано, оригінал

Оздоблення деталей: Протипилові напівмаски, які ймовірно будуть контактувати з користувачем, не мають гострих країв і не містять задирок.

Загальний внутрішній витік:

Піддослідний	Номер зразка	Стан	1. Прогулянка	Голова вліво / вправо	Керівник пр /вниз	Виступ	2. Прогулянка	Середній показник
1	32	A.R	4,93	5,21	4,68	5,16	4,77	4,98
2	33	A.R	4,96	5,32	4,81	5,50	4,79	5,07
3	34	A.R	4,85	5,62	4,82	5,65	4,91	5,20
4	35	A.R	4,77	5,56	4,72	5,49	4,66	5,01
5	36	A.R	4,82	5,52	4,65	5,64	4,71	5,10
6	16	T.C.	5,11	5,41	5,02	5,12	5,10	5,21
7	17	T.C.	5,25	5,49	5,26	5,46	5,15	5,33
8	18	T.C.	5,29	4,32	5,23	5,36	5,16	5,05
9	19	T.C.	5,34	5,22	5,30	5,49	5,21	5,31
10	20	T.C.	5,24	5,32	5,19	5,46	5,26	5,31
Середній показник			5,06	5,30	4,97	5,45	4,97	5,16
Хв			4,77	4,32	4,65	5,16	4,66	4,98
Макс			5,34	5,62	5,30	5,51	5,26	5,33

Стан: (A.R.) Як отримано, оригінал
(T.C.) Температурне кондиціонування

Результати Р (%) Значення витоку

Результати відповідають вимогам FFP2

Проникнення фільтруючого матеріалу: Випробування хлоридом натрію

Стан	Номер зразка	Випробування хлориду натрію 95 л/хв макс (%)	Вимоги відповідно до EN 149:2001+A1:2009	Результат
(A.P.)	23	3,81	FFP1 ≤ 20 FFP2 ≤ 6 % - FFP2 ≤ 6 % FFP3 ≤ 1 %	Фільтруючі напівмаски виконують функцію вимогам стандарту EN 149:200 1+A1:2009 наведених у 7.9.2 в діапазоні перший та другий захист клас (FFP1, FFP2)
(A. P.)	24	3,76		
(A. P.)	25	3,90		
(С. У.)	1	4,14		
(С. У.)	2	4,16		
(С.В.)	3	4,20		
(M. S. T. C.)	7	4,45		
(M.S.T.C.)	8	4,78		
(M.S.T.C.)	9	4,69		

Кондиціонування: (M. S.) Механічна міцність
(T. C.) Температурне кондиціонування (A. R. I) Як

УНІВЕРСА ЛЬНИЙ

отримано, оригінал (S. W.)

Імітована обробка знесу

СЕРТИФІКАЦІЯ

УНІВЕРСА ЛЬНИЙ СЕРТИФІКАЦІЯ

Проникнення фільтруючого матеріалу: : Випробування парафінового масла

Стан	Номер зразка	Парафінова олія Випробування 95 л/хв макс (%)	Вимоги відповідно до з EN 149:2001 + A1:2009	Результат
(A. P.)	26	4.27	FFP1 ≤ 20 FFP2 ≤ 6 FFP3 ≤ 1%	Фільтруючі напівмаски виконують функцію вимогам стандарту EN 149:2001 + A1:2009 наведені в 7.9.2 в діапазоні першого та другого захисту клас (FFP1, FFP2)
(A. P.)	27	4.20		
(A. P.)	28	4.16		
(S. W.J.)	4	3.94		
(S.W.)	5	3.88		
(C. Y.)	6	3.76		
(M. C. T.C.)	10	4.26		
(MS. T.C.)	11	4.27		
(M.S.T.C.)	12	4.36		

Кондиціонування: (M.S) Механічна міцність

(T.C.) Температура кондиціонування

(A.R.) Як отримано, оригінал

(S. W.) Імітація зношування

Сумісність зі шкірою: У звіті про практичні характеристики повідомлялося про подібність матеріалів маски при контакті з шкірою, що викликає подразнення або інший несприятливий вплив на здоров'я.

Вогнебезпечно:

Стан	Номер зразка	Візуальний огляд	Вимоги згідно ДСТУ EN 149:2001+A1:2009	Результат
(A.P.)	32	1,4	Фільтруюча маска для волосся не повинен бити або не продовжувати бити більше 5 с після того, як вилучення з полум'я	Прийнято Напівмаски фільтруючі відповідають вимогам стандарту
(A.P.)	33	1,3		
(T.Ч.)	21	1,2		
(T.Ч.)	22	1,1		

Стан: (A.R.) Як отримано, оригінал

(T.C.) Температурне

кондиціонування Вміст вуглекислого газу у вдихуваному повітрі:

Стан	Номер зразка	Вміст CO2 у вдихуваному повітрі [%] за об'ємом	Середній вміст CO2 повітря для вдихання	Вимоги відповідно до EN 149:2001+A1:2009	Результат
(A.P.)	41	0.91	0.89	вміст CO2 у вдихуваному повітрі не повинен перевищувати в середньому 1,0% за об'ємом	Прийнято Фільтрацію напівмасок виконують вимоги Закону України "Про захист прав людини і основоположних свобод". стандартний
(A.P.)	42	0.83			
(A.P.)	43	0.92			

Стан: (A.R.) Як отримано, оригінал

Обв'язка для голови: У звіті про практичні характеристики. Не було зареєстровано жодних несприятливих наслідків для утримання маски обв'язки голови в міцному положенні, щодо властивостей повного витoku всередину.

Поле зору: У звіті про практичну ефективність. Не повідомлялося про несприятливий вплив на функції поля зору.

Опір диханню: Вдих

Стан	Номер зразка	Стійкість до вдихання (мбар)				Результат
		Витрата 30 л/хв	Вимоги відповідно до EN 149:2001 + A1:2009	Витрата 95 л/хв	Вимоги відповідно до EN 149:2001+. A1 : 2009	
(A.P.)	29	0,5	FFP1 ≤ 0,6	1,5	FFP1 ≤ 2,1	Прийнято
(A.P.)	30	0,4		1,3		
(A.P.)	31	0,5		1,6		
(S.W.)	1	0,5	1,4	FFP2 ≤ 2,4		
(C.B.)	2	0,6	1,5			
(C.B.)	3	0,6	1,4	FFP3 ≤ 3,0		
(T.Ч.)	13	0,5	1,6			
(T.Ч.)	14	0,5	1,7			
(T.Ч.)	15	0,5	1,7			

Стан: (A. R.) Як отримано, оригінал

(S.W.) Імітована обробка зносу

УНІВЕРСА ЛЬНИЙ

(Т. С.) Температурне кондиціонування СЕРТИФІКАЦІЯ

Опір диханню: Видих

Стан	Номер зразка	Положення голови манекена	Опір видиху		
			Швидкість потоку 160 л/хв	Вимоги в відповідно до EN 149:2001 + A1:2009	Результати
(A.P.)	29	Облицювання безпосередньо	2,2	FFP1 3	Прийнято
		Обличчям вертикально вгору	2,1		
		Обличчям вертикально вниз	2,1		
		Лежачи на лівому боці	2,3		
		Лежачи на правому боці	2,0		
(A.P.)	30	Облицювання безпосередньо	2,0	FFP2 3	Прийнято
		Обличчям вертикально вгору	2,0		
		Обличчям вертикально вниз	2,1	FFP3 3	
		Лежачи на лівому боці	2,0		
		Лежачи на правому боці	2,4		

Стан: (A.P.) Як отримано, оригінал

Опір диханню: Видих

Стан	Номер зразка	Положення голови манекена	Опір видиху		
			Швидкість потоку 160 л/хв	Вимоги в відповідно до EN 149:2001 + A1:2009	Результати
(A.P.)	31	Облицювання безпосередньо	2,2	FFP1 3	Прийнято
		Обличчям вертикально вгору	2,1		
		Обличчям вертикально вниз	1,9		
		Лежачи на лівому боці	2,1		
		Лежачи на правому боці	2,0		
(C.B.)	1	Облицювання безпосередньо	2,2	FFP2 3	Прийнято
		Обличчям вертикально вгору	2,2		
		Обличчям вертикально вниз	2,0	FFP3 3	
		Лежачи на лівому боці	2,3		
		Лежачи на правому боці	2,4		

Стан: (A.P.) Як отримано, оригінал

(S.W.) Імітація зношування

Опір диханню: Видих

Стан	Номер зразка	Положення голови манекена	Опір видиху		
			Витрата 160 л/хв	Вимоги відповідно до EN 149:2001 + A1:2009	Результати
(C.B.)	2	Облицювання безпосередньо	2,0	FFP1 3	Прийнято
		Обличчям вертикально вгору	2,3		
		Обличчям вертикально вниз	2,0		
		Лежачи на лівому боці	2,0		
		Лежачи на правому боці	2,2		
(C.B.)	3	Облицювання безпосередньо	2,1	FFP2 3	Прийнято
		Обличчям вертикально вгору	2,3		
		Обличчям вертикально вниз	2,0	FFP3 3	
		Лежачи на лівому боці	2,1		
		Лежачи на правому боці	2,1		

Кондиціонування: (S.W.) Імітація зношування

Опір диханню: Видих

Стан	Номер зразка	Положення голови манекена	Опір видиху		
			Витрата 160 л/хв	Вимоги відповідно до EN 149:2001 + A1:2009	Результати
		Облицювання безпосередньо	2,0		
		Обличчям вертикально вгору	2,4		

(Т.Ч.)	13	Обличчям вертикально вниз Лежачи на лівому боці Лежачи на правому боці	2,4 2,2 2,3	FFP1 3	Прийнято
		Облицювання безпосередньо	2,1	FFP2 3	
		Обличчям вертикально вгору	2,2		
(Т.Ч.)	14	Обличчям вертикально вниз Лежачи на лівому боці Лежачи на правому боці	2,1 2,2 2,1	FFP3 3	

Кондиціонування: (Т.С.) Температурне кондиціонування

УНІВЕРСАЛ БНИЙ СЕРТИФІКАЦІЯ

Опір диханню: Видих

Стан	Номер зразка	положення голови манекена	Опір видиху		
			Витрата 160 л/хв	Вимоги відповідно до EN 149:2001 + A1:2009	Результати
(Т.Ч.)	15	Облицювання безпосередньо	2,0	FFP1 3	Прийнято
		Обличчям вертикально вгору	2,1		
		Обличчям вертикально вниз	1,9	FFP2 3	
		Лежачи на лівому боці	2,0		
		Лежачи на правому боці	2,0	FFP3 3	

Кондиціонування: (Т.С.) Температурне кондиціонування

Засмічення: Цей тест не застосовується до напівмаски для фільтрування частинок, яка не підлягає багаторазовому використанню. (Для пристроїв одноразового використання тест на засмічення є обов'язковим. Для пристроїв багаторазового використання випробування є обов'язковим).

Проникнення фільтрувального матеріалу: Це випробування не застосовується до напівмаски з фільтруючими частинками, яка не підлягає багаторазовому використанню

Розбірні частини: На виробі немає деталей, що розбираються.

Маркування - Упаковка: Необхідне маркування наявне на продукті та його упаковці,

Інформація, що надається виробником: У кожній найменшій комерційно доступній упаковці продукту визначено впровадження (інструкція з монтажу) контроль перед використанням, попередження та обмеження щодо використання, зберігання та значення символів/піктограм дугою.

ПІДГОТОВЛЕНО

Мерт ТУКЕНМЕЗ
Експерт із ЗІЗ

СХВАЛЕНО

Suat I<A(MAZ
Генеральний директор

