

EU Type-Examination Certificate

Certificate No : 147-21-03
Certification date / Certificate validity date : 25.03.2021 – 25.03.2026
Document Validity Period : 5 years

Company Name and Address : PS ELEKTRONİK TEKNOLOJİ DIS TİC. A. S.
Universite Mah. Firuzkoy Bulvari No: 7/23
Avcilar / İSTANBUL

Product Name / Models : rosimask RM-12
Directive : 2016/425 REGULATION
Module / Category : MODULE B / CATEGORY III
Test Report No : M-2021-00402

Product Type:

- EN 149:2001+A1:2009 Respiratory protective devices – Filtering half masks to protect against particles

Product Material Information: rosimask RM-12 model products are manufactured using fabric, elastic strap, nose clip, filter layer.

Volkan AKIN
25.03.2021
Karar Verici / Approver



Okan AKEL
25.03.2021
Şirket Müdürü / General manager



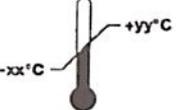
ATTACHMENTS (147-21-03)

To certify the PPE product at Category III level, C2 or D module is accompanied by applying one of the conformity assessment methods along with the EU Type Examination (Module B).

Model : rosimask RM-12

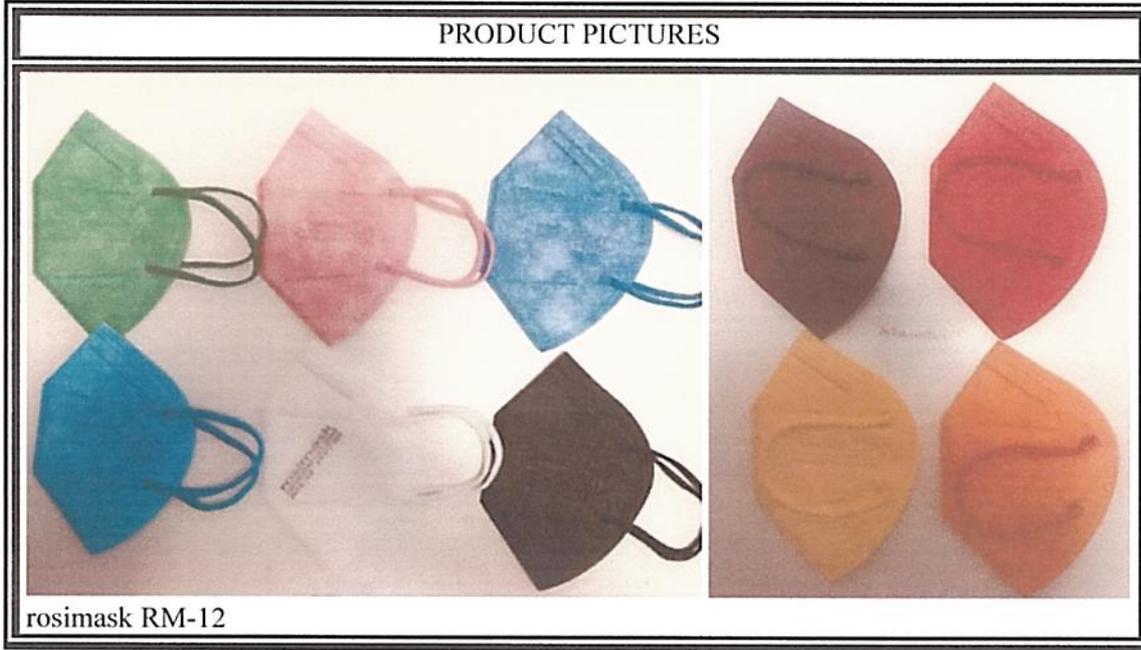
PPE SPECIFICATION	PERFORMANCE LEVELS
Classification	FFP2
Reusable / Single Shift Use	NR

PPE produced as a single unit to fit an individual user, all the necessary instructions for manufacturing such PPE on the basis of the approved basic model:

MARKING					
MANUFACTURER: PS ELEKTRONİK TEKNOLOJİ DIŞ TİC. A.Ş.					
PPE TYPE :					
- EN 149:2001+ A1:2009 Respiratory protective devices - Filtering half masks to protect against particles					
MODEL: rosimask RM-12					
PRODUCT SIZE: S, L					
PICTOGRAM AND PERFORMANCE LEVELS:					
EN 149:2001+ A1:2009 FFP2 NR					
 NB 2841		 Year Month	 yyyy/mm	 -xx°C +yy°C	 < xx%
Or Condition of Storage					

MNA LABORATORIES SAN. TIC. LTD. ŞTİ declares that the above-mentioned product meets the requirements of the directive according to the EU Directive 2016/425, the safety of the product is covered by the conditions and use specified in this certificate and in the technical file.

ATTACHMENTS (147-21-03)



DOCUMENTS IN THE TECHNICAL FILE

- Basic Health Safety Requirements
- Risk Assessment
- Test Reports
- Technical Report

Report No : 147-21-03

Report Date : 25.03.2021

Application No : 147-21-03

1. COMPANY INFORMATION:

PS ELEKTRONİK TEKNOLOJİ DIŞ TİC. A.Ş.
Üniversite Mah. Firuzköy Bulvarı No: 7/23 Avcılar / İSTANBUL
Tel: 0 212 709 41 23

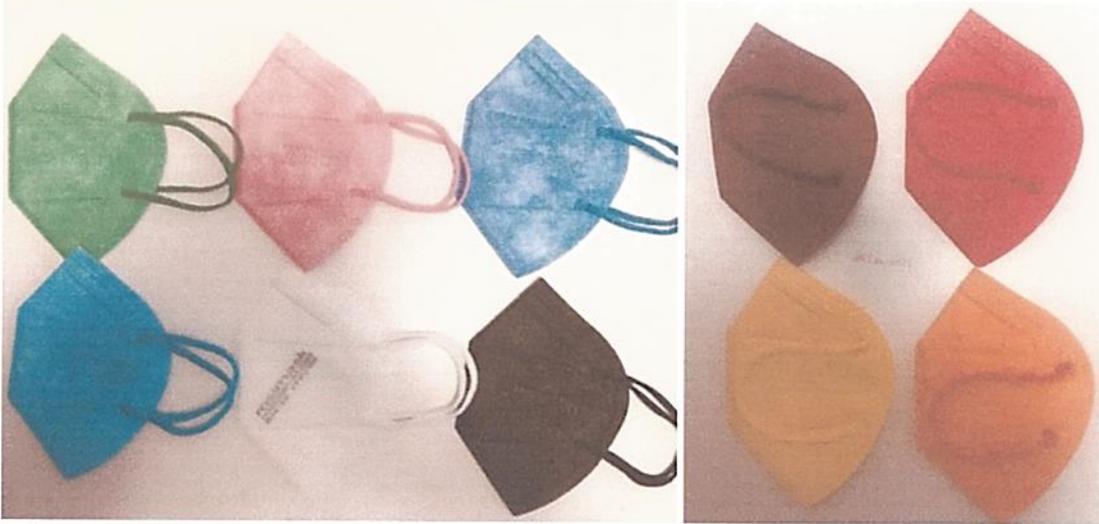
2. PPE INFORMATION:

Disposable and non-sterile half mask made of particulate protection filter material.

3. PPE TYPE IDENTIFICATION

EN 149:2001+A1:2009 Respiratory protective devices – Filtering half masks to protect against particles - Requirements, testing, marking

4. PPE PICTURES



rosimask RM-12

5. PPE DIMENSIONS:

rosimask RM-12 model has been found to be produced using small and large sizes.

6. PPE PRODUCT MATERIAL INFORMATION:

The product is made of elastic strap, nonwoven fabric on the outer and inner layers and filter material on the middle layer.

7. ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS

- A visual inspection was made according to EN 149:2001 +A1:2009 for ergonomics.
- Protection levels and degrees are defined by the manufacturer.
- Suitable construction materials were determined by visual inspection according to EN 149:2001 +A1:2009.

8. ANALYSIS AND EVALUATIONS:

EN 149:2001 +A1:2009

TESTS	PARAMETER	PERFORMANCE LEVELS			RESULTS	PERFORMANCE LEVELS	EVALUATION
		FFP1	FFP2	FFP3			
Banned Azo Dyes	< 30 mg/ kg				< 5 mg/ kg	-	PASS
Part 7.3 Visual inspection	Shall also the marking and the information supplied by the manufacturer				Appropriate	-	PASS
Part 7.4 Packaging	Particle filtering half mask shall be offered for sale packaged in such a way that they are protected against mechanical damage and contamination before use.				Appropriate	-	PASS
Part 7.5 Material	When conditioned in accordance 8.3.1 & 8.3.2 the particle filter half mask shall not collapse.				Appropriate	-	PASS
Part 7.6 Cleaning and disinfecting	After cleaning and disinfecting the re-usable particle filtering half mask shall satisfy the penetration requirement of the relevant class.				Not applicable	-	Not applicable
Part 7.7 Practical performance	No negative comments should be made by the test subject regarding any of the criteria evaluated.				Appropriate	-	PASS
Part 7.8 Finish of parts	Parts of the device likely to come into contact with the wearer shall have no sharp edge or burrs.				Appropriate	-	PASS

TESTS	PARAMETER	PERFORMANCE LEVELS			RESULTS	PERFORMANCE LEVELS	EVALUATION
		FFP1	FFP2	FFP3			
Part 7.9.1 Total inward leakage	At least 46 out of the 50 individual exercise result	<25	<11	<5	See the table below	FFP2	PASS
	At least 8 out of the 10 individual wearer arithmetic means	<22	<8	<2	See the table below	FFP2	PASS

Total Inward Leakage (%)

	Exercise 1	Exercise 2	Exercise 3	Exercise 4	Exercise 5	Average
Subject 1 (As recieved)	7.0	6.9	7.9	8.1	8.2	7.6
Subject 2 (As recieved)	7.2	7.8	5.2	8.3	8.1	7.3
Subject 3 (As recieved)	7.3	8.8	7.9	7.5	7.9	7.9
Subject 4 (As recieved)	7.0	6.1	8.8	8.1	8.1	7.6
Subject 5 (As recieved)	6.7	6.5	9.0	9.4	8.1	7.9
Subject 6 (After temperature conditioning)	6.6	7.3	7.1	6.6	8.1	7.1
Subject 7 (After temperature conditioning)	6.4	7.6	7.0	7.9	10.5	7.9
Subject 8 (After temperature conditioning)	9.1	8.0	6.5	8.1	8.0	7.9
Subject 9 (After temperature conditioning)	6.7	6.9	6.6	7.9	6.5	6.9
Subject 10 (After temperature conditioning)	6.8	7.9	8.1	7.9	6.7	7.5

Subject facial dimensions

Subject	Face Length (mm)	Face Width (mm)	Face Depth (mm)	Mouth Width (mm)
1	133	132	132	65
2	125	144	116	67
3	126	135	124	75
4	123	133	134	74
5	117	135	122	73
6	122	142	133	66
7	113	132	114	75
8	135	123	123	65
9	122	135	133	74
10	135	142	125	83

TESTS	PARAMETER	PERFORMANCE LEVELS			RESULTS	PERFORMANCE LEVELS	EVALUATION
		FFP1	FFP2	FFP3			
Part 7.9.2 Penetration of filter material	Sodium chloride, 95 L/min %, max	% 20	% 6	% 1	See the table below	FFP2	PASS
	Paraffin oil, 95 L/min %, max	% 20	% 6	% 1	See the table below	FFP2	PASS

Penetration of filter material	Sodium Chloride (%)	Paraffin Oil (%)
As recieved	4.1	4.2
As recieved	3.9	4.3
As recieved	4.1	4.2
After the simulated wearing treatment	4.2	4.6
After the simulated wearing treatment	4.3	4.9
After the simulated wearing treatment	4.3	4.8
Mechanical strength and temperature conditioning	5.5	5.6
Mechanical strength and temperature conditioning	5.3	5.4
Mechanical strength and temperature conditioning	5.4	5.6

TESTS	PARAMETER	PERFORMANCE LEVELS			RESULTS	PERFORMANCE LEVELS	EVALUATION
		FFP1	FFP2	FFP3			
Part 7.10 Compatibility with skin	Materials shall not be known to be likely to cause irritation or any other adverse effect to health				Appropriate	-	PASS
Part 7.11 Flammibility	Mask shall not burn or not to continue to burn for more than 5 s				Flame not seen	-	PASS
Part 7.12 Carbondioxide content of the inhalation air	Shall not exceed an average of % 1				0,81 0,84 0,79	-	PASS
Part 7.13 Head harness	It can be donned and removed easily				Appropriate	-	PASS
Part 7.14 Field of vision	The field of vision shall acceptable in practical performance test.				Appropriate	-	PASS
Part 7.15 Exhalation valve(s)	It shall withstand axially a tensile force of 10 N apply for 10 s. If fitted, shall continue to operate correctly after a continuous exhalation flow of 300 L/min over a period of 30 s.				Not applicable	-	Not applicable

TESTS	PARAMETER	PERFORMANCE LEVELS			RESULTS	PERFORMANCE LEVELS	EVALUATION
		FFP1	FFP2	FFP3			
Part 7.16 Breathing Resistance	Inhalation 30L/min	0,6 mbar	0,7 mbar	1,0 mbar	See the table below	FFP2	PASS
	Inhalation 95L/min	2,1 mbar	2,4 mbar	3,0 mbar	See the table below	FFP2	PASS
	Exhalation 160L/min	3,0 mbar	3,0 mbar	3,0 mbar	See the table below	FFP2	PASS

Breathing Resistance (mbar)	Inhalation 30L/min	Inhalation 95L/min
As recieved	0.5	1,9
As recieved	0.5	1,8
As recieved	0.5	1,9
After temperature conditioning	0.5	1,9
After temperature conditioning	0.5	1,9
After temperature conditioning	0.5	1,8
After the simulated wearing treatment	0.4	1,9
After the simulated wearing treatment	0.5	1,8
After the simulated wearing treatment	0.5	1,8

Breathing Resistance 160L/min (mbar)	Facing directly ahead	Facing vertically upwards	Facing vertically downwards	Lying on the left side	Lying on the right side
As recieved	2,2	2,2	2,2	2,1	2,2
As recieved	2,2	2,2	2,2	2,1	2,2
As recieved	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2

After temperature conditioning	2,1	2,2	2,2	2,2	2,2
After temperature conditioning	2,1	2,2	2,2	2,2	2,2
After temperature conditioning	2,1	2,2	2,1	2,2	2,2
After the simulated wearing treatment	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
After the simulated wearing treatment	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
After the simulated wearing treatment	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2

TESTS	PARAMETER	PERFORMANCE LEVELS			RESULTS	PERFORMANCE LEVELS	EVALUATION
		FFP1	FFP2	FFP3			
Part 7.17 Clogging	After clogging the inhalation resistances shall not exceed. (valved)	4 mbar	5 mbar	7 mbar	Not applicable	-	Not applicable
	The exhalation resistance shall not exceed 3 mbar at 160 L/ min continuous flow. (valved)				Not applicable	-	Not applicable
	After clogging the inhalation and exhalation resistances shall not exceed. (valveless)	3 mbar	4 mbar	5 mbar	Not applicable	-	Not applicable
Part 7.18 Demountable part	All demountable parts (if fitted) shall be readily connected and secured were possible by hand.				Not applicable	-	Not applicable

9. DECISION PROPOSAL

Analysis and examinations rosimask RM-12 model coded personal protective equipment; Respiratory Protective Devices EN 149:2001 +A1:2009- Filtered Half Masks for Protection Against Particles - Properties, Experiments and Marking standards are evaluated. It is recommended to be certified at the performance levels specified as a result of technical evaluations.

10. ATTACHMENTS

- Basic Health Safety Requirements
- Risk Assessment
- User Instruction

CONTROLLER : VOLKAN AKIN

SING :

DATE : 25.03.2021



Сертификат типового экзамена ЕС

Сертификат № : 147-21-03
Дата сертификации / Срок действия сертификата : 25.03.2021 - 25.03.2026
Срок действия документа : 5 лет

Название и адрес компании : PS ELEKTRONİK TEKNOLOJİ DIS TİC. A. S.
Universite Mah. Firuzkoy Bulvari No: 7/23
Avcilar / İSTANBUL

Название продукта / модели : rosimask RM-12
Директива : ПОСТАНОВЛЕНИЕ 2016/425
Модуль / Категория : МОДУЛЬ В / КАТЕГОРИЯ III
Протокол испытаний № : M-2021-00402
Тип продукта:
-EN 149:2001+A1:2009 Средства защиты органов дыхания - Фильтрующие полумаски
для защиты от частиц

Информация о материале изделия: изделия модели rosimask RM-12 изготовлены с использованием ткани, эластичного ремешка, носового зажима, фильтрующего слоя.

Volkan AKIN
25.03.2021
Karar Verici / Approver



Okan AKEL
25.03.2021
Şirket Müdürü / General manager



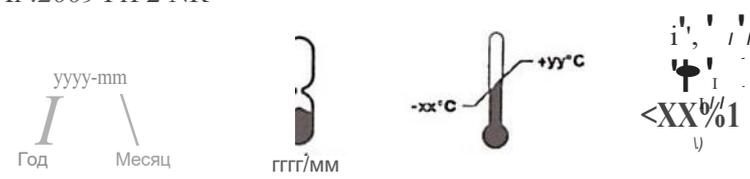
MNA Laboratuvarları San. Tic.Ltd .Şti
Adres: Küçükbakkalköy Mahallesi Yenidoğan Cad.No:21 Ataşehir/ İstanbul
Tel: 0216 574 07 08 Faks: 0216 575 13 31 www.mnalab.com

ВЛОЖЕНИЯ (147-21-03)

Для сертификации изделия СИЗ на уровне категории III, модуль C2 или D сопровождается применением одного из методов оценки соответствия наряду с экспертизой типа ЕС (модуль 8).

Модель : rosimask RM-12

СПЕЦИФИКАЦИЯ ППЕ	УРОВНИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
<p>СИЗ, изготовленные как единое целое под индивидуального пользователя, все необходимые инструкции по изготовлению таких СИЗ на основе утвержденной базовой модели:</p>	

МАРКИР	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: PS ELEKTRONIK TEKNOLOJİ DIŞ TIC. A.Ş.	
ТИП СИЗ:	
EN 149:2001+ A1 :2009 Средства защиты органов дыхания - Фильтрующие полумаски для защиты от частиц	
МОДЕЛЬ: rosimask RM-12	
РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ: S, L	
ПИКТОГРАММА И УРОВНИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ:	
EN 149:2001+ A1 :2009 FrP2 NR	
CE: ffiJ NB 2841	
Или условия хранения	

MNA LABORATORİES SAN. TİC. LTD. Ti заявляет, что вышеупомянутый продукт соответствует требованиям директивы согласно Директиве ЕС 2016/425, безопасность продукта распространяется на условия и использование, указанные в данном сертификате и в техническом файле.

ВЛОЖЕНИЯ (147-21-03)

ИЗОБРАЖЕНИЯ ПРОДУКЦИИ



TOSHmask KM-12

И ДОКУМЕНТЫ [N ТЕХНИЧЕСКИЙ ФАЙЛ

Основные требования
безопасности здоровья Оценка
рисков
Отчеты о
тестировании
Технический отчет

Отчет № Дата : 147-21-03

отчета Заявка : 25.03.2021

№ : 147-21-03

1. ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ:

PS ELEKTRONİK TEKNOLOJİ DIS TİC. A.Ş.

Oniversite Mah. Firuzkoy Bulvan No: 7/23 Avcılar / İSTANBUL

Tel: 0 212 709 41 23

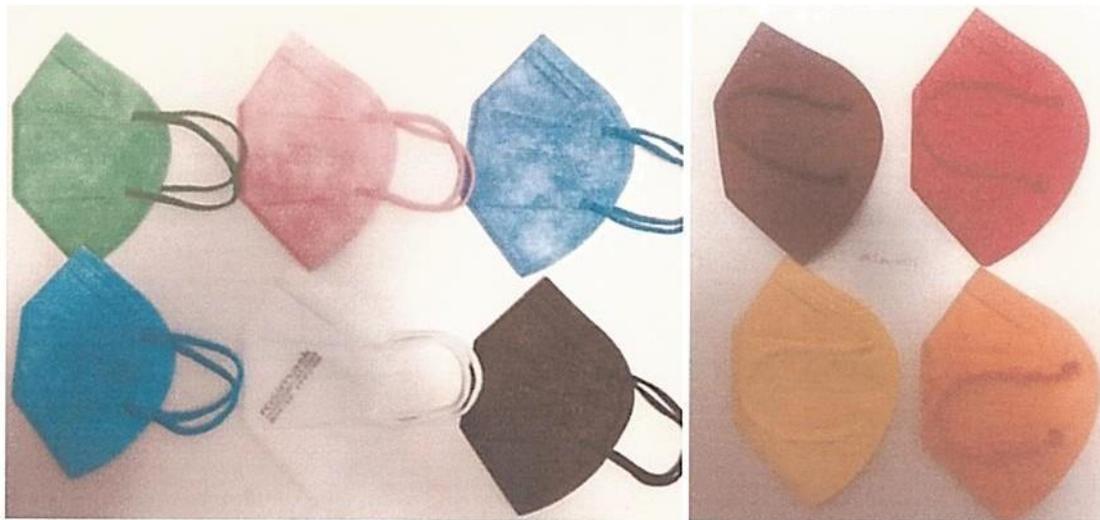
2. ИНФОРМАЦИЯ О РРЕ:

Одноразовая и нестерильная полумаска из материала фитлер для защиты от твердых частиц.

3. ИДЕНТИФИКАЦИЯ ТИПА РРЕ

EN 149:2001+A1:2009 Средства защиты органов дыхания - Фильтрующие полумаски для защиты от частиц - Требования, испытания, маркировка

4. ФОТОГРАФИИ СИЗ



rosimask RM-12

5. РАЗМЕРЫ РРЕ:

Модель rosimask RM-12 была найдена для производства с использованием малых и больших размеров.

6. ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛЕ ИЗДЕЛИЯ РРЕ:

Изделие выполнено из эластичного ремешка, нетканого материала на внешнем и внутреннем слоях и материала фитлер на среднем слое.

7. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

- Визуальный осмотр проводился в соответствии с EN 149:2001+A1:2009 на предмет эргономичности.
- Уровни и степени защиты определяются производителем.
- Подходящие строительные материалы были определены путем визуального осмотра в соответствии с EN 149:2001 +A1:2009.

8. АНАЛИЗ И ОЦЕНКИ: EN
149:2001 +A1:2009

ТЕСТЫ	ПАРАМЕТР	PERFORMANCE			РЕЗУЛЬТАТЫ	УРОВНИ ПРОИЗВОДИТЕ ЛЬНОСТИ	ОЦЕНКА
		УРОВНИ					
		FFP1	FFP2	FFP3			
Запрещено Azo Красители	< 30 мг/кг				< 5 мг/кг	-	PASS
Часть 7.3 Визуальная инспекция	Должны также содержать маркировку и информацию, предоставленную производителем				Соответствующий	-	PASS
Часть 7.4 Упаковка	Фильтрующие частицы полумаски должны предлагаться к продаже упакованными таким образом, чтобы они были защищены от механических повреждений и загрязнения перед использованием.				Соответствующий	-	PASS
Часть 7.5 Материал	При соблюдении условий в соответствии с 8.3.1 & 8.3.2 полумаска с сажевым фильтром не должна разрушаться.				Соответствующий	-	PASS
Часть 7.6 Очистка и дезинфекция	После очистки и дезинфекции полумаска многократного использования с фильтрацией частиц должна удовлетворять требованиям по проникновению соответствующих класс.				Не применимо	-	Не применимо
Часть 7.7 Практическая производительность	Никаких негативных комментариев не должно быть сделано испытываемого в отношении любого из оцениваемых критериев.				Соответствующий	-	PASS
Часть 7.8 Отделка	Части устройства, которые могут соприкасаться с носителем, не должны иметь острых краев.				Соответствующий	-	PASS
Часть 7.9.1 Всего	По крайней мере, 8 из 10 индивидуальных арифметических средств пользователей	< 25	< 11	< 5	См. таблицу ниже	FFP2	PASS
внутренняя утечка	отдельных результатов упражнений						
	По крайней мере, 8 из 10 индивидуальных арифметических средств пользователей	< 22	< 8	< 2	См. таблицу ниже	FFP2	PASS

Общая **внутренняя**
утечка(%)

	Упражнен ие 1	Упражнен ие 2	Упражнен ие 3	Упражнен ие 4	Упражнен ие 5	Среднее
Объект 1 (как получено)	7.0	6.9	7.9	8.1	8.2	7.6
Объект 2 (как получено)	7.2	7.8	5.2	8.3	8.1	7.3
Объект 3 (как получено)	7.3	8.8	7.9	7.5	7.9	7.9
Объект 4 (как получено)	7.0	6.1	8.8	8.1	8.1	7.6
Объект 5 (как получено)	6.7	6.5	9.0	9.4	8.1	7.9
Испытуемый 6 (После температурного кондиционирования)	6.6	7.3	7.1	6.6	8.1	7.1
Объект 7 {После температурного кондиционирования}	6.4	7.6	7.0	7.9	10.5	7.9
Объект 8 (После температурного кондиционирования)	9.1	8.0	6.5	8.1	8.0	7.9
Тема 9 {После температурного кондиционирования}	6.7	6.9	6.6	7.9	6.5	6.9
Объект 10 (После температурного кондиционирования)	6.8	7.9	8.1	7.9	6.7	7.5

Размеры лица субъекта

Тема	Длина лица (мм)	Ширина торца (мм)	Глубина торца (мм)	Ширина рта (мм)
1	133	132	132	65
2	125	144	116	67
3	126	135	124	75
4	123	133	134	74
5	117	135	122	73
6	122	142	133	66
7	113	132	114	75
8	135	123	123	65
9	122	135	133	74
10	135	142	125	83

ТЕСТЫ	ПАРАМЕТР	PERFORMANCE УРОВНИ			РЕЗУЛЬТАТ Ы	УРОВНИ ПРОИЗВОДИТЕ ЛЬНОСТИ	ОЦЕНКА
		FFPI	FFP2	FFP3			
Часть 7.9.2 Проникивание из фил ьтрующий материал	Хлорид натрия, 95 л/мин %, макс.	%20	%6	%1	См. таблицу ниже	FFP2	PASS
	Парафиновое масло, 95 л/мин %, макс.	%20	%6	%1	См. таблицу ниже	FFP2	PASS

Проникивание фильтрующего материала	Хлорид натрия(%)	Парафиновое масло (%)
Как получено	4.1	4.2
Как получено	3.9	4.3
Как получено	4.1	4.2
После моделирующей процедуры ношения	4.2	4.6
После моделирующей процедуры ношения	4.3	4.9

После моделирующей процедуры ношения	4.3	4.8
Механическая прочность и температурное кондиционирование	5.5	5.6
Механическая прочность и температурное кондиционирование	5.3	5.4
Механическая прочность и температурное кондиционирование	5.4	5.6

ТЕСТЫ	ПАРАМЕТР	УРОВНИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ			РЕЗУЛЬТАТЫ	УРОВНИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	ОЦЕНКА
		FFP1	FFP2	FFP3			
Часть 7.10 Совместимость с кожей	Материалы не должны быть заведомо опасными вызывать раздражение или любое другое неблагоприятное воздействие на здоровье				Соответствующий	-	PASS
Часть 7.11 Воспламеняемость	Маска не должна гореть или не должна продолжать гореть более 5 с				Пламя не видимый	-	PASS
Часть 7.12 Содержание двуокиси углерода в воздух для ингаляций	Не должно превышать в среднем % 1				0,81 0,84 0,79	-	PASS
Часть 7.13 Головной ремень	Его можно легко надеть и снять				Соответствующий	-	PASS
Часть 7.14 Поле зрения	Поле зрения должно быть приемлемым с практической точки зрения проверка работоспособности.				Соответствующий	-	PASS
Часть 7.15 Клапан(ы) выдоха	Он должен выдерживать в осевом направлении растягивающее усилие 10 Н в течение 10 с. Если установлен, должен продолжать работать правильно после непрерывного потока выдоха 300 л/мин в течение 30 с.				Не применимо	-	Не применимо

ТЕСТЫ	ПАРАМЕТР	УРОВНИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ			РЕЗУЛЬТАТЫ	УРОВНИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	ОЦЕНКА
		FFP1	FFP2	FFP3			
Часть 7.16 Сопротивление дыханию	Ингаляция 30 л/мин	0,6 мбар	0,7 мбар	1,0 мбар	См. таблицу ниже	FFP2	PASS
	Ингаляция 95л/мин	2,1 мбар	2,4 мбар	3,0 мбар	См. таблицу ниже	FFP2	PASS
	Выдох 160 л/мин	3,0 мбар	3,0 мбар	3,0 мбар	См. таблицу ниже	FFP2	PASS

Сопротивление дыханию (мбар)	Ингаляция 30 л/мин	Ингаляция 95 л/мин
Как получено	0.5	1,9
Как получено	0.5	1,8
Как получено	0.5	1,9
После температурного кондиционирования	0.5	1,9
После температурного кондиционирования	0.5	1,9
После температурного кондиционирования	0.5	1,8
После моделирующей процедуры ношения	0.4	1,9
После моделирующей процедуры ношения	0.5	1,8
После моделирующей процедуры ношения	0.5	1,8

Сопротивление дыханию 160 л/мин (мбар)	Лицом прямо вперед	Направлены вертикально вверх	Лицо вертикально вниз	Лежа на левом боку	лежа на правом боку
Как получено	2,2	2,2	2,2	2,1	2,2
Как получено	2,2	2,2	2,2	2,1	2,2
Как получено	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2

После температурного кондиционирования	2,1	2,2	2,2	2,2	2,2
После температурного кондиционирования	2,1	2,2	2,2	2,2	2,2
После температурного кондиционирования	2,1	2,2	2,1	2,2	2,2
После моделирующей процедуры ношения	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
После моделирующей процедуры ношения	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
После моделирующей процедуры ношения	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2

ТЕСТЫ	ПАРАМЕТР	УРОВНИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ			РЕЗУЛЬТАТЫ	УРОВНИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	ОЦЕНКА
		FFP1	FFP2	FFP3			
Часть 7.17 Засорение	После засорения ингаляция сопротивления должны не превышать. (valved)	4 мбар	5 мбар	7 мбар	Не применимо	-	Не применимо
	Сопротивление выдоху не должно превышать 3 мбар при непрерывном потоке 160 л/мин. (valved)				Не применимо	-	Не применимо
	После засорения ингаляция и выдох сопротивления должны не превышать. (без валенка)	3 мбар	4 мбар	5 мбар	Не применимо	-	Не применимо
Часть 7.18 Демонтируемые части	Все съемные части (если они установлены) должны быть легко подключенный и защищенные были возможны вручную.			Не применимо	-	Не применимо	

9. ПРЕДЛОЖЕНИЕ ПО ПРИНЯТИЮ РЕШЕНИЯ

Анализ и экспертиза средств индивидуальной защиты с кодовым обозначением модели rosimask RM-12; оцениваются средства защиты органов дыхания EN 149:2001 +A1:2009- Filtered Half Masks for Protection Against Particles - Properties, Experiments and Marking standards. Рекомендуется пройти сертификацию на уровнях эффективности, определенных в результате технических оценок.

10. ПРИЛОЖЕНИЯ

- Основные требования к безопасности здоровья
- Оценка рисков
- Инструкция пользователя

ПЕНИЕ : VOLKAN AKIN
КОНТРОЛЛЕРА : 
ДАТА : 25.03.2021

U-FRM-056.REV. 00.VAVIN TARİHİ:20.11.2019